

**ПАТРОНЫ ДЛЯ МЕТЧИКОВ
К ТОКАРНО-РЕВОЛЬВЕРНЫМ СТАНКАМ**

Конструкция и размеры

Tapping chucks for turret—lathes.
Design and dimensions.

**ГОСТ
22627-77***

**Взамен
МН 1021—60**

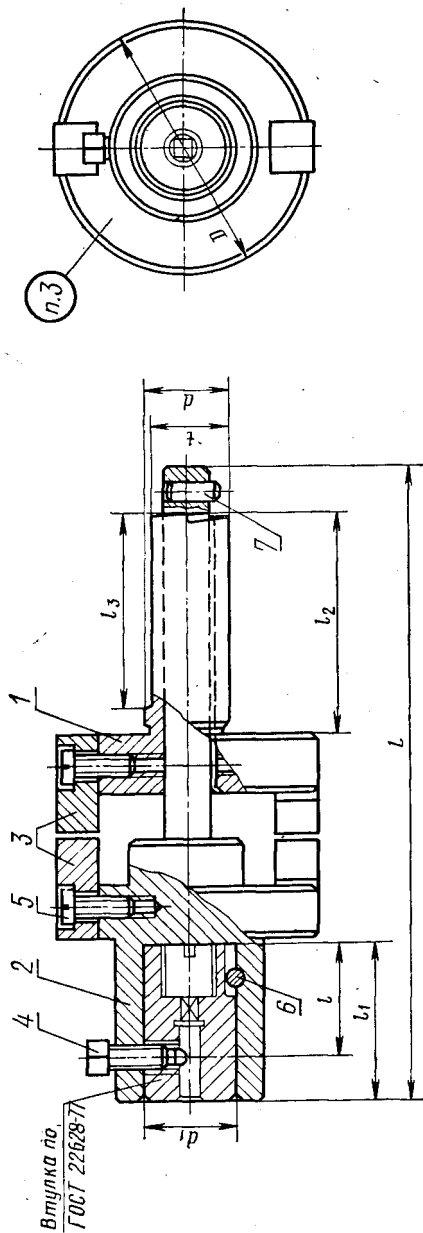
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 22 июля 1977 г. № 1801 срок введения установлен с 01.01.1979 г.

Проверен в 1982 г.

1. Настоящий стандарт распространяется на патроны для метчиков к токарно-револьверным станкам для нарезания резьбы от М4 до М42 машинно-ручными метчиками.

2. Конструкция и размеры патронов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

1, 2. (Измененная редакция, Изм. № 1).



Размеры, мм

Обозначение патрона	Применяемость	Диапазон нарезов и резьбы	Обозначение втулки	d (поле допуска h6)	L	D	d ₁ (поле допуска Н7)	l	l ₁	l ₂	l ₃	f	Масса, кг, не более
6161-0171				18								17,0	0,838
6161-0172		От М4 до М14 включ.	6142-0181— —6142-0187	20	145	56	20	26	36			19,0	0,878
6161-0173				25								24,0	0,944
6161-0174				30						50	44	29,0	1,058
6161-0175		СР, М14 до М22 включ.	6142-0188— 6142-0192		155	65	28	34	46				1,198
6161-0176													1,249
6161-0177		От М4 до М14 включ.	6142-0181— 6142-0187	32	145	56	20	26	36			31,0	1,042
6161-0178				38	185							36,5	2,515
6161-0179		От М22 до М35 включ.	6142-0193— 6142-0195	40		75	36	42	55	65	57	38,5	2,575
6161-0181				45	200							43,5	2,942
6161-0182		От М32 до М42 включ.	6142-0196— 6142-0197		205		40	46	60				3,018

Пример условного обозначения патрона размера $d=18$ мм и $L=145$ мм:

Патрон 6161-0171 ГОСТ 22627-77

3. Маркировать: обозначение патрона, обозначение стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя.

4. Технические требования — по ГОСТ 17166-71.

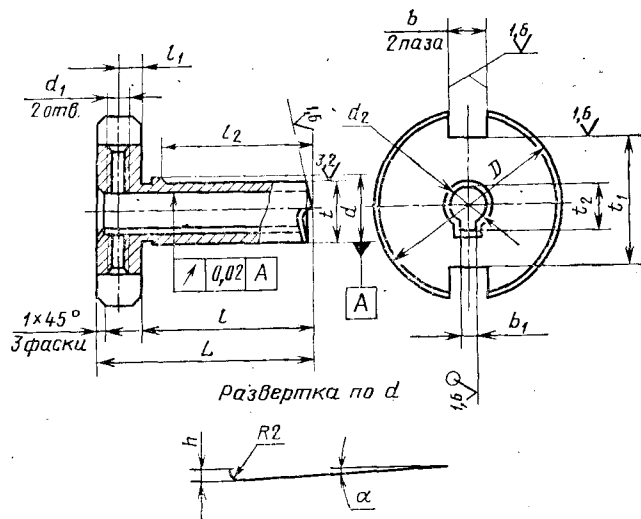
5. Конструкция и размеры деталей патронов указаны в рекомендуемом приложении.

3-5. (Введены дополнительно, Изм. № 1).

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ДЕТАЛЕЙ ПАТРОНОВ

1. Конструкция и размеры хвостовика (поз. 1) должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1



Черт. 1